



S4WE (標準車)

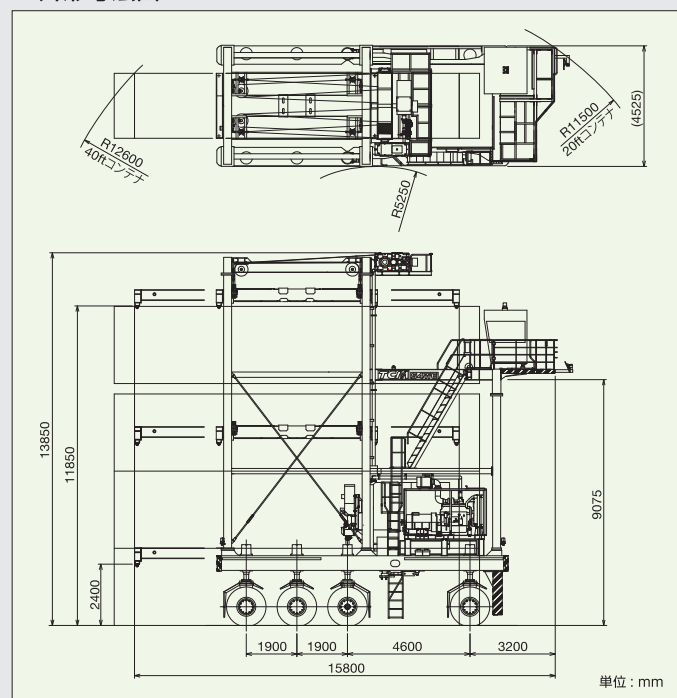


S4WEH (ハイブリッド式)

■ 標準仕様

	S4WE	S4WEH
● 定格荷重	35ton	
● 最大荷重	35ton	
● 全長	15,800mm	
● 全幅	4,525mm	
● 全高	13,850mm	
● 最小旋回半径	20ft / 40ft	11,500mm   12,600mm
● 最大揚高	11,850mm	
● 無負荷最低高さ	2,400mm	
● 燃料タンク容量	800ℓ	
● 車体重量	65ton	68ton
● 使用コンテナ寸法	幅	2438mm(8ft)
	高さ	2438mm(8ft) ↔ 2896(9ft 6in)
	長さ	6055mm(20ft) ↔ 13716mm(45ft)
● 走行速度	無負荷	27km/h
	負荷	21km/h(28t以下は25km/h)
● 積載段数/通過段数	4段 / 3段	
● 上昇速度	無負荷	430mm/s
	負荷	360mm/s
● 下降速度	無負荷	430mm/s
	負荷	360mm/s
● スプレッド調整	左右各150mm	
● 機 関	形式	ディーゼル: SA6D125E-2
	排気量	11045cc
	出力	257kw
● 各種構造および機能	駆動方式	ディーゼル電動駆動方式
	制動装置	8輪ディスクブレーキ(全油圧式)
	タイヤサイズ	16.00-25-28PR
	ステアリング装置	全油圧、油圧同期式

■ 外形寸法図



■ 製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。  
 ■ このカタログの内容は2018年10月現在のものです。  
 ■ 京都工場並びに滋賀工場、安土工場はISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

**Logisnext**

三菱ロジスネクスト株式会社

〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 TEL.075-956-8688

[www.logisnext.com](http://www.logisnext.com)

販売店

**TCM** 特殊搬送車両

**S4WE**

Diesel Electric Container Carrier

ディーゼル・電動コンテナキャリア





# ハイパワー、ローコスト。

経済性、環境対応などに優れたディーゼル・エレクトリック式コンテナキャリア。

ディーゼル・エレクトリック・ドライブ機構、電動式巻上げ装置を搭載し、大幅なランニングコストの低減と環境負荷の低減を実現。モニタリングシステムによる車両の確実なコンディション管理、旋回警告装置の採用で安全な作業をサポート。三菱ロジスネクストのコンテナキャリアS4WEは、環境対応、コンテナ荷役作業の効率化、安全作業、コスト低減を実現します。



# S4WE

## Diesel Electric Container Carrier

ディーゼル・エレクトリック コンテナキャリア



S4WE(標準車)



S4WEH(ハイブリッド式)

経済性／環境性



作業性



メンテナンス性



安全性





動力伝達にディーゼル・エレクトリック駆動式を採用。

荷役装置の電動化による燃料費やCO2の低減などランニングコストの低減と環境対応を実現。

スプレッド昇降装置に電動巻き上げ方式を採用。

コンテナ昇降加減速時のショックを低減。さらにTバー式スプレッドを装備し荷役作業時の広視界を実現。

### ディーゼルエレクトリック駆動

ディーゼルエンジンで発電機を駆動し発電。その電力で電動機走行・荷役モーターを起動して車両を稼働させる全電動方式を採用しています。



エンジン・発電機

電気制御盤



### ハイブリッドシステム (ハイブリッド式 S4WEH に搭載)

作業時に発生する回生エネルギーを充電し、蓄電した電力を走行・荷役時に再利用するシステムです。また、非常時（ハイブリッドユニット故障時）でも作業可能な機能とエンジン発電機を搭載しています。



電気制御盤

ハイブリッド制御盤

### 環境対応

- 旧型車と比較して、CO2削減15%以上を実現。\*
- 排出ガス規制対応エンジンを搭載、クリーンな排気を実現。\*

※ハイブリッド式S4WEHとの比較

### 電動式荷役装置

スプレッド昇降を電動化することで下降時の動力が不要となり、燃料消費が大幅に削減されました。



**燃料消費 10% 低減**  
(当社従来車比)

※上記の数値は弊社規定のテストパターンで測定した結果から算出しており、使用条件等により効果が異なる場合があります。

### 作動油量の削減・一般作動油の採用

作動油量 **40% 削減**  
(当社従来車比)

作動油種類 **VG32**  
(一般作動油)



### 荷役操作時のショックを低減する スプレッド昇降装置

エンジンで発電機を駆動し、電動モーター、減速機、ウィンチ、ワイヤロープを介してスプレッドを昇降させます。ワイヤロープの採用で加減速時の荷役ショックの低減、キャビンの振動、騒音の低減、そしてメンテナンスコストの低減を実現。



### 車両周囲騒音の低減

**85dB(A)** (S4W) ▶ **83dB(A)** (S4WE)

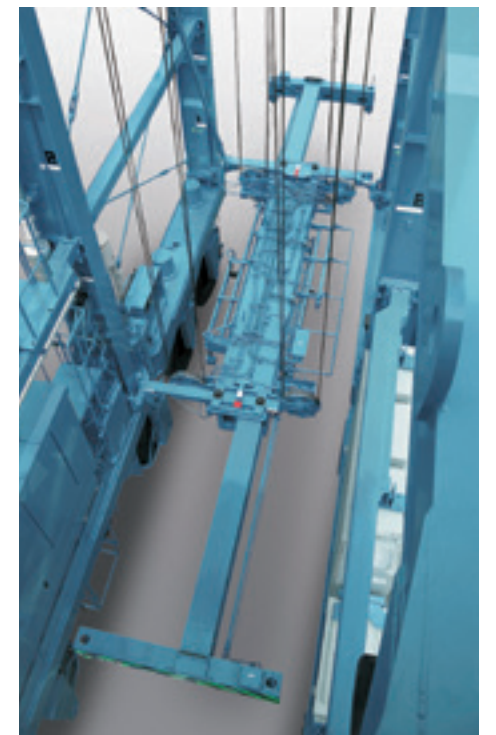
※ハイアイドル時、機側7m、高さ1.5m地点

### ステアリング操作性向上

ステアリング操作力の低減により頻繁な切り返しも楽に行えます。

### 広い視界を確保するTバー式スプレッド

Tバー式スプレッドを装備し荷役時の広視界を確保、安全性はもとより操作性も一段と向上。スピーディな荷役作業を実現。





## メンテナンス性

メンテナンス作業の容易化と耐久性の向上を徹底的に追求。

部品の標準化の推進・定期交換部品の削減によりメンテナンスコストの大幅低減を実現。

## 安全性

効率的で確実な作業をサポートする機能を装備。

安全で確実な作業を実現する各種装備により、オペレータは常に安全領域から操作に専念が可能。



### 電動式スレダ昇降装置を搭載

メンテナンスが容易な電動式スレダ昇降装置を搭載。



### 駆動輪・遊動輪リムの共通化

スペアタイヤの管理を容易にするため、駆動輪・遊動輪のリムを共通化。



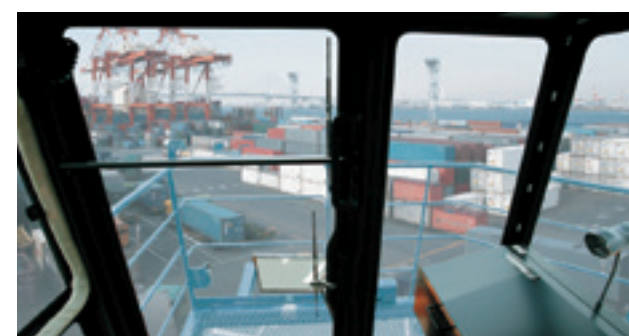
### H型鋼フレーム

本体フレームの剛性アップのため、H型鋼を採用。



### 広視界

前方・後方ともに周囲確認に十分な広視界を確保し、安全作業に貢献。



### 旋回警告装置

ステアリング角度と旋回速度を検出しその値から安定度を計算、安定度が一定値をオーバーすると警告灯とブザーで知らせる装置を搭載。



大型モニター(オプション)

### モニタリングシステム

メーター・警告灯・故障箇所・メンテナンスデータ・コンテナカウンタ・荷重計など集中表示させることで、モニタリングにより車両コンディションの一括管理が可能。

表示画面例



### 速度制限装置

加重が28tを超えた場合車両速度を21km/hに制限する装置を搭載。(28t以下のコンテナは車速25km/h)

